



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.AM02.B.00699/22

Серия **RU** № **0355798**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Брянский орган по сертификации». Место нахождения (адрес юридического лица): 241013, Россия, Брянская область, город Брянск, улица Литейная, дом 36А, офис 702; адрес (адреса) места осуществления деятельности: 241013, Россия, Брянская область, город Брянск, Бежицкий район, улица Литейная, дом 36А, помещение № 702, № 702/1, № 713; номер телефона: 84832400049; адрес электронной почты: info@bos-cert.ru, аттестат аккредитации № RA.RU.10AM02, дата регистрации 05.10.2017.

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «Гусевский арматурный завод «Гусар». Основной государственный регистрационный номер: 1023300593436. Место нахождения (адрес юридического лица): 601506, Россия, Владимирская область, город Гусь-Хрустальный, улица Транспортная, дом 57. Адреса мест осуществления деятельности: 601506, Россия, Владимирская область, город Гусь-Хрустальный, улица Транспортная, дом 59; 601506, Россия, Владимирская область, город Гусь-Хрустальный, улица Транспортная, дом 43А; 601506, Россия, Владимирская область, город Гусь-Хрустальный, улица Транспортная, дом 30; номер телефона: 8 (499) 553-00-33; адрес электронной почты: sales@gusarm.ru.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «Гусевский арматурный завод «Гусар». Место нахождения (адрес юридического лица): 601506, Россия, Владимирская область, город Гусь-Хрустальный, улица Транспортная, дом 57; адреса мест осуществления деятельности по изготовлению продукции: 601506, Россия, Владимирская область, город Гусь-Хрустальный, улица Транспортная, дом 59; 601506, Россия, Владимирская область, город Гусь-Хрустальный, улица Транспортная, дом 43А; 601506, Россия, Владимирская область, город Гусь-Хрустальный, улица Транспортная, дом 30.

**ПРОДУКЦИЯ** Оборудование для работы во взрывоопасных средах: задвижки стальные шиберные типа ЗШ с маркировкой взрывозащиты II Gb с IIВ ТЗ Х. Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 3741-015-54634853-2014 «Задвижки шиберные». Серийный выпуск.

**КОД ТН ВЭД ЕАЭС** 8481 80 639 0

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протокола испытаний № 33/22 от 05.05.2022 Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «Техпромимпорт», аттестат аккредитации № RA.RU.210A97; акта о результатах анализа состояния производства № 8043/АП от 25.04.2022 органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Брянский орган по сертификации»; технических условий ТУ 3741-015-54634853-2014; паспорта оборудования ГА12115-0250РН ПС; руководства по эксплуатации ГА 12115-250 РЭ (РН).  
Схема сертификации - 1с.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, указаны в Приложении (бланк № 0901722). Условия хранения по группе 8 (ОЖЗ) в соответствии с ГОСТ 15150-69. Назначенный срок хранения – не менее 24 месяцев без повторной консервации. Назначенный срок службы – 20 лет. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты, специальные условия применения, а также иная информация, идентифицирующая продукцию, указаны в Приложении (бланки №№ 0901722, 0901723).

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 06.05.2022 **ПО** 05.05.2027

**ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

*Галеулин Дамир Гайсович*  
(подпись)  
*Панкин Павел Викторович*  
(подпись)



Галеулин Дамир Гайсович  
(Ф.И.О.)

Панкин Павел Викторович  
(Ф.И.О.)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист 1, Листов 2

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.AM02.B.00699/22

Серия **RU** № **0901722**

### 1. СТАНДАРТЫ, В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРИМЕНЕНИЯ КОТОРЫХ НА ДОБРОВОЛЬНОЙ ОСНОВЕ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ СОБЛЮЖДЕНИЕ ТРЕБОВАНИЙ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА

- ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования;
- ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003) Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с»;
- ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007) Взрывоопасные среды. Взрывозащита и предотвращение взрыва. Часть 1. Основополагающая концепция и методология.

### 2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Оборудование для работы во взрывоопасных средах: задвижки шиберные типа ЗШ с маркировкой взрывозащиты II Gb с ПВ ТЗ Х (далее по тексту – задвижки) предназначены для перекрытия потока рабочей среды в трубопроводах и технологическом оборудовании.

Область применения – взрывоопасные зоны помещений и наружных установок в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты, требованиями ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007), ГОСТ ИЕС 60079-14-2011 и отраслевых Правил безопасности, регламентирующих применение данного оборудования во взрывоопасных зонах.

### 3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Основные параметры и характеристики задвижек приведены в Таблице 1.

Таблица 1

Наименование	Значение
Маркировка взрывозащиты по ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	II Gb с ПВ ТЗ Х
Диаметр номинальный DN, мм	50; 80; 100; 150; 200; 250; 300; 350; 400; 500; 600; 700; 800
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	1,6 (16); 2,5 (25); 4,0 (40); 6,3 (63); 8,0 (80); 10,0 (100)
Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2015	класс А
Тип привода	ручной, электрический
Рабочие среды	нефтегазовый флюид (эмульсия) нефтяных месторождений (в том числе с содержанием в рабочей среде более 6% (объемных) H <sub>2</sub> S или с парциальным давлением H <sub>2</sub> S 0,0003 МПа и более в газовой фазе); попутный нефтяной и природный газ (содержащий жидкие углеводороды, этиленгликоль, углекислый газ, метанол, воду и механические примеси); светлые, темные нефтепродукты, товарная нефть; вода подтоварная; вода пресная; вода пластовая (с содержанием в рабочей среде CO <sub>2</sub> с парциальным давлением более 0,05 МПа) с минерализацией до 25 г/дм <sup>3</sup> , водородным показателем до 8; химреагенты, деэмульгатор, метанол, ингибиторы коррозии, ингибиторы солеотложения, ингибиторы парафиноотложений; дождевые стоки с содержанием взвешенных веществ; бытовые сточные воды.
Климатические исполнения по ГОСТ 15150-69	У, УХЛ, ХЛ
Диапазон температуры окружающей среды при эксплуатации, °С: - для исполнения У; - для исполнений УХЛ, ХЛ	от минус 45 до плюс 40 от минус 60 до плюс 40
Диапазон температуры рабочей среды, °С: - для исполнения У; - для исполнений УХЛ, ХЛ	от минус 40 до плюс 80 от минус 60 до плюс 80

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

*Галеулин Дамир Гайсович*  
(подпись)

*Панкин Павел Викторович*  
(подпись)



Галеулин Дамир Гайсович (Ф.И.О.)

Панкин Павел Викторович (Ф.И.О.)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист 2, Листов 2

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.AM02.B.00699/22

Серия **RU** № **0901723**

### 4. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И СРЕДСТВ ЕГО ВЗРЫВОЗАЩИТЫ

#### 4.1 Описание конструкции

Конструктивно задвижка шиберная состоит из:

- корпуса литого полнопроходного, содержащего фланец основного разъема и элементы цилиндрической и эллиптической или сферической формы, а также магистральные патрубки для приварки катушек;
- крышки литой, состоящей из элемента эллиптической или сферической формы, фланца основного разъема и фланца для крепления стойки. На крышке имеются проушины для строповки;
- седла подпружиненного подвижного, размещенного в патрубках корпуса, совместно с шибером составляющего «узел затвора». На седлах расположены направляющие шибера. Шибер имеет износостойкое покрытие;
- стойки в сборе, состоящей из трубной заготовки с нижним фланцем для соединения с крышкой и верхнего фланца под бугельный узел;
- шпинделя;
- маховика или электропривода.

Материалы, используемые для изготовления наружных частей задвижек, не содержат по массе более 7,5 % магния и титана. На наружные поверхности задвижек шиберных наносится защитное лакокрасочное покрытие толщиной не более 2 мм.

#### 4.2 Обеспечение взрывозащиты

Взрывозащищенность оборудования обеспечивается взрывозащитой вида «защита конструкционной безопасностью «с» по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003), выполнением его конструкции согласно требованиям ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007) и применением в конструкции сертифицированных комплектующих, имеющих действующие сертификаты соответствия требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011), а также с уровнем взрывозащиты, подгруппой газа, температурным классом и диапазоном температуры окружающей среды, допускающими применение такого оборудования в соответствии с маркировкой взрывозащиты, указанной в таблице 1.

4.3 Внесение в конструкцию и (или) техническую документацию изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, возможно только по согласованию с ОС ООО «БОС».

### 5. СПЕЦИАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ «Х»

Знак «Х» в маркировке взрывозащиты задвижек шиберных указывает на их специальные условия безопасного применения, заключающиеся в следующем:

- задвижки шиберные следует эксплуатировать при температуре окружающей среды от минус 60 до плюс 40°C (для климатических исполнений УХЛ, ХЛ), от минус 45 до плюс 40 °С (для климатического исполнения У).

### 6. МАРКИРОВКА

Маркировка, наносимая на оборудование, включает следующие данные:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- наименование и обозначение типа оборудования;
- заводской номер по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- месяц и год изготовления;
- маркировку взрывозащиты;
- наименование органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
- специальный знак взрывобезопасности «Ех», согласно Приложения 2 Технического регламента Таможенного союза 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;
- единый знак обращения продукции на рынке Евразийского экономического союза, утвержденный Решением Комиссии Таможенного союза от 15.07.2011 № 711, при условии соответствия оборудования требованиям всех Технических регламентов Таможенного союза и Технических регламентов ЕАЭС, действие которых распространяется на заявленное оборудование;
- другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией.

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

*Галеулин Дамир Гайсович*  
(подпись)



Галеулин Дамир Гайсович  
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Цанкин Павел Викторович  
(Ф.И.О.)